

Gesenkschmieden

Unter der bekannten **Markenbezeichnung DOMINIAL** bieten wir als einer der führenden Hersteller von Werkzeugstahl über die gängigen Güten hinaus **Warmarbeitsstähle mit besonderen Qualitäten**.

Diese Eigenentwicklungen sind aus der stets engen **Zusammenarbeit** mit unseren Kunden hervorgegangen. Die Warmarbeitsstähle verfügen über herausragende thermische und mechanische Eigenschaften und sind auf die **individuellen Bedürfnisse der Gesenkschmiede-industrie** ausgerichtet.

Warmarbeitsstähle im Überblick

Richtanalyse in %

Material	DIN	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
USN 1.2343 (H11)	X 38 Cr Mo V 5-1	0,38	1,00	0,40	5,20	1,30		0,40
USD 1.2344 (H13)	X 40 Cr Mo V 5-1	0,40	1,00	0,40	5,20	1,30		1,00
RP 1.2365 (H10)	X 32 Cr Mo V 3-3	0,32	0,40	0,40	3,00	2,80		0,60
RPU 1.2367	X 38 Cr Mo V 5-3	0,38	0,40	0,40	5,00	2,80		0,60
Q10	KIND&CO-Entwicklung	0,36	0,25	0,40	5,20	1,90		0,55
CR7V-L	KIND&CO-Entwicklung	0,42	0,50	0,40	6,50	1,30		0,80
PWM 1.2714 (~L6)	56 Ni Cr Mo V 7	0,55	0,30	0,80	1,10	0,50	1,70	0,10
GSF	KIND&CO-Entwicklung	0,28	0,30	0,70	2,80	0,60	1,00	0,40

Flexibilität beim Auslieferungszustand

geschmiedet

• geglüht

• vergütet

vorbearbeitet (gefräst / gedreht)

• geglüht

• vergütet

fertigbearbeitet –

nach Kundenvorgaben



Traditionelle Werkzeugstähle und KIND&CO-Sondergüten für

Gesenkschmieden

Die wichtigsten Werkzeugstähle im Überblick:

Werkzeugstähle für das Schmieden unter Pressen:

Material	Zähigkeit	Warmfestigkeit	Warmverschleißfestigkeit
USN 1.2343 (H11)			
USD 1.2344 (H13)			
RP 1.2365 (H10)			
RPU 1.2367			
Q10			
CR7V-L			

Werkzeugstähle für das Schmieden unter Hämmern:

Material	Zähigkeit	Warmfestigkeit	Warmverschleißfestigkeit
PWM 1.2714 (~L6)			
GSF			

»MEHR SERVICE«

- Werkzeugstähle
Erfahrung bringt Sicherheit
- Oberflächenveredelung
erhöhter Verschleißwiderstand
für Werkzeuge



- Wärmebehandlungstechnologien
für optimale
Werkstoffeigenschaften
- Qualifizierte Bearbeitung
individuell auf Ihren Bedarf
abgestimmt