
Werkstoff-Nr. 1.2550	–	DIN-Bezhg. 60 W Cr V 7					
Richtanalyse in %:	C	Si	Mn	Cr	V	W	
	0,60	0,60	0,30	1,1	0,15	2,0	

Eigenschaften und Verwendung:

KL ist ein schlagzäher Ölhärter mit sehr guter Zähigkeit und relativ guter Schnitthaltigkeit. Das Härtevermögen ist bei schweren Querschnitten mäßig. KL eignet sich ähnlich wie KS 60 für:

Schnitt- und Stanzwerkzeuge bei Blechstärken von ca. 6-12 mm, Kaltlochstempel, Abgratschnitte, Profilscherenmesser, Spaltschnitte,

Holzbearbeitungswerkzeuge, kleine Prägeworkzeuge,

Auswerfer und ähnliche Werkzeuge.

Schnittwerkzeuge für weiches halbwarmes Schnittgut (Werkzeuge leicht vorwärmen).

Behandlungsanleitung:

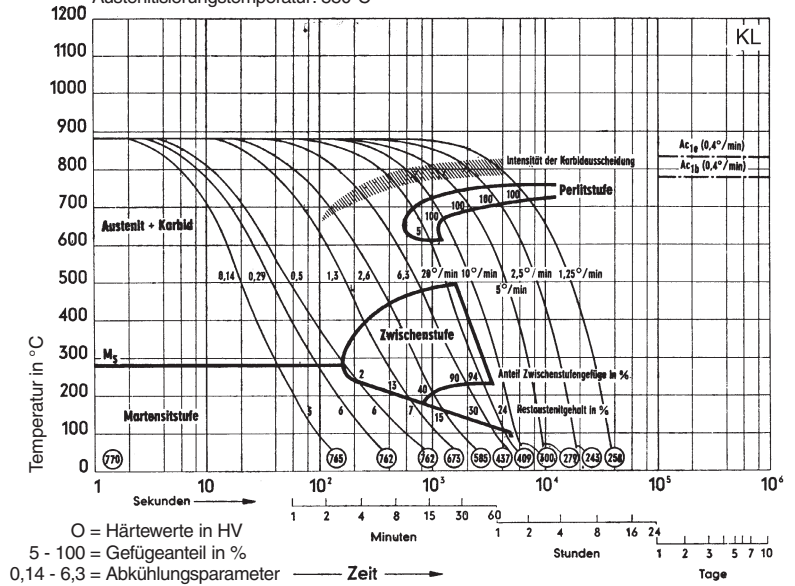
Schmieden:	1050-850°C und langsame Abkühlung, z.B. Ofen.
Weichglühen:	750-780°C, 4-6 Std. und langsame Ofenabkühlung.
Glühhärte HB:	max. 225.
Spannungsarmglühen:	ca. 650°C und langsame Abkühlung.
Härten:	870-900°C in Öl, Ölabbkühlung bei ca. 150°C unterbrechen.
Härteannahme:	ca. 60 HRC.
Anlassen:	nach Bedarf, siehe Anlaßschaubild, bei Warmarbeit um 550-600°C.

Kontinuierliches ZTU-Schaubild

Austenitisierungstemperatur: 880°C

Ausdehnungsbeiwerte:

20 - 100°C:	$10,2 \cdot 10^{-6} \text{ m/m} \cdot \text{K}$
20 - 200°C:	11,3
20 - 400°C:	12,8



Anlaßschaubild 25Ø, 880°C Öl

