

Werkstoff-Nr. 1.2782 **ZF 2** DIN-Bezhg. X 16 Cr Ni Si 25-20
Werkstoff-Nr. 1.2786 **ZF 36** DIN-Bezhg. X 13 Ni Cr Si 36-16

Richtanalyse in %:	C	Si	Mn	Cr	Ni
ZF 2:	0,12	2,0	0,9	25,0	20,0
ZF 36:	0,10	1,7	1,25	16,0	36,0

Eigenschaften und Verwendung:

Diese hochlegierten Stähle mit austenitischem Gefüge haben eine ausgezeichnete Zunder- und Korrosionsbeständigkeit sowie Warmfestigkeit. Sie eignen sich für:

Glasformen-Unter- und Oberteile hohen Ausbringens bei bester Oberflächengüte des Glases (Kristallglanz), Anfangeisen, Mundstücke und Blasrohre in der Glasindustrie;

Armaturen im Ofenbau, wie Rollen, Schienen, Achsen;

Geräte in Wärmebehandlungsbetrieben.

Lieferzustand: abgeschreckt, d.h. gebrauchsfertig mit folgenden technischen Daten:

	ZF 2	ZF 36	
0,2-Grenze mind.:	230	230	N/mm ²
Zugfestigkeit:	550-800	550-800	N/mm ²
Zunderbeständigkeit an Luft bis:	ca. 1150	ca. 1100	°C
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C:	14,7	11,3	W/m · °C
linearer Wärmeausdehnungsbeiwert zwischen 20°C und	100°C: 16,0 · 10 ⁻⁶ 200°C 16,5 400°C 17,0 600°C 17,5 800°C 18,0 1000°C 19,0	14,5 · 10 ⁻⁶ 15,3 15,5 16,5 16,5 18,0	m/m · K

Wärmebehandlung (falls notwendig):

Abschrecken: 1050-1100°C in Wasser (Luft).

Gefüge: austenitisch.

Formenvorwärmung in der Glasindustrie: ca. 350-400°C.