

Werkstoff-Nr. 1.2550	–	DIN-Bezchg. 60 W Cr V 7					
Richtanalyse in %:	C	Si	Mn	Cr	V	W	
	0,60	0,60	0,30	1,1	0,15	2,0	

Eigenschaften und Verwendung:

KL ist ein schlagzäher Ölhärter mit sehr guter Zähigkeit und relativ guter Schnitthaltigkeit. Das Härtevermögen ist bei schweren Querschnitten mäßig. KL eignet sich ähnlich wie KS 60 für:

Schnitt- und Stanzwerkzeuge bei Blechstärken von ca. 6-12 mm, Kaltlochstempel, Abgratschnitte, Profilscherenmesser, Spaltschnitte,

Holzbearbeitungswerkzeuge, kleine Prägwerkzeuge,

Auswerfer und ähnliche Werkzeuge.

Schnittwerkzeuge für weiches halbwarmes Schnittgut (Werkzeuge leicht vorwärmen).

Behandlungsanleitung:

Schmieden: 1050-850°C und langsame Abkühlung, z.B. Ofen.

Weichglühen: 750-780°C, 4-6 Std. und langsame Ofenabkühlung.

Glühhärte HB: max. 225.

Spannungsarmglühen: ca. 650°C und langsame Abkühlung.

Härten: 870-900°C in Öl, Ölabbkühlung bei ca. 150°C unterbrechen.

Härteannahme: ca. 60 HRC.

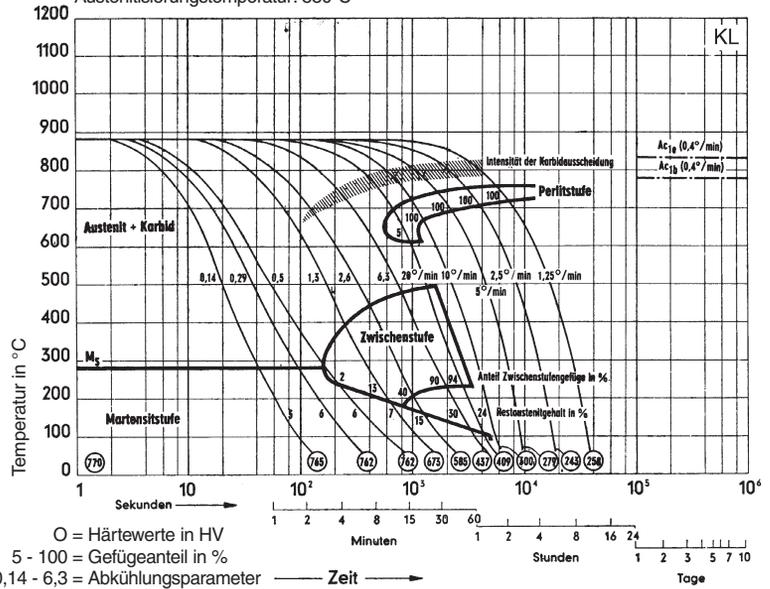
Anlassen: nach Bedarf, siehe Anlaßschaubild,
bei Warmarbeit um 550-600°C.

Kontinuierliches ZTU-Schaubild

Austenitisierungstemperatur: 880°C

Ausdehnungsbeiwerte:

- 20 - 100°C: $10,2 \cdot 10^{-6} \text{ m/m} \cdot \text{K}$
- 20 - 200°C: 11,3
- 20 - 400°C: 12,8



Anlaßschaubild 25σ, 880°C Öl

